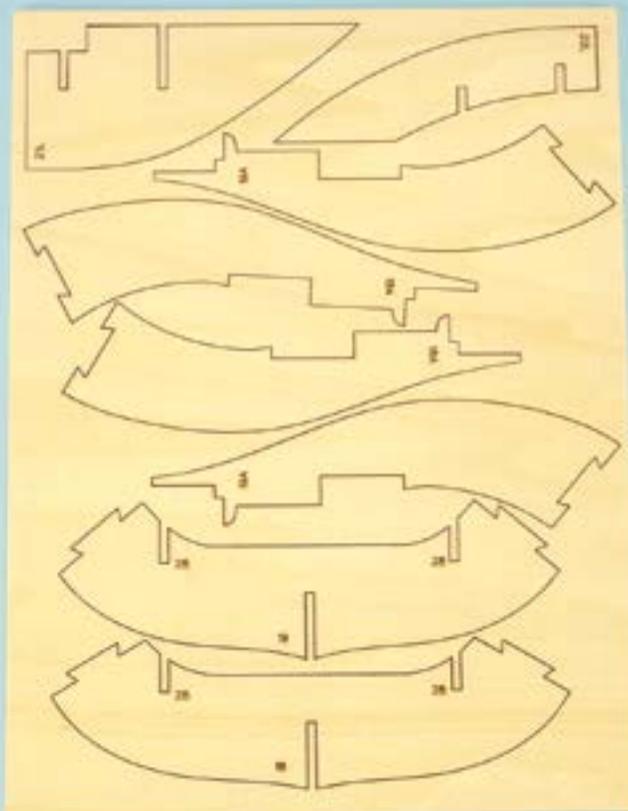


Шпангоуты и носовые вставки

A



КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ 10

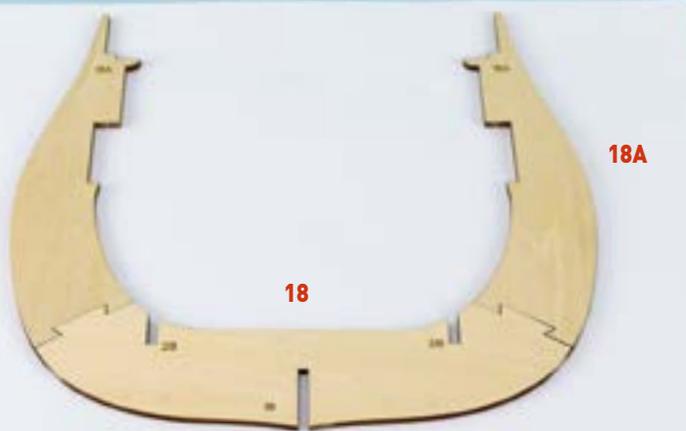
A Два шпангоута, две носовые вставки

1

18А

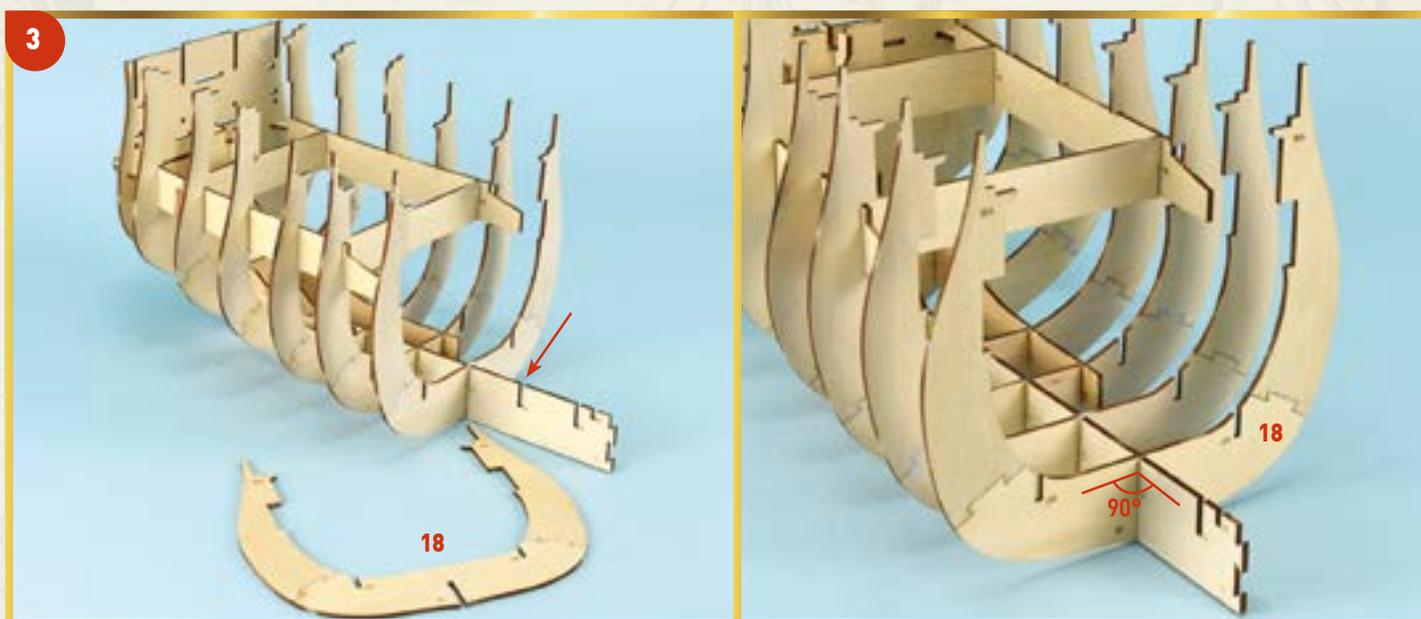
18А

18

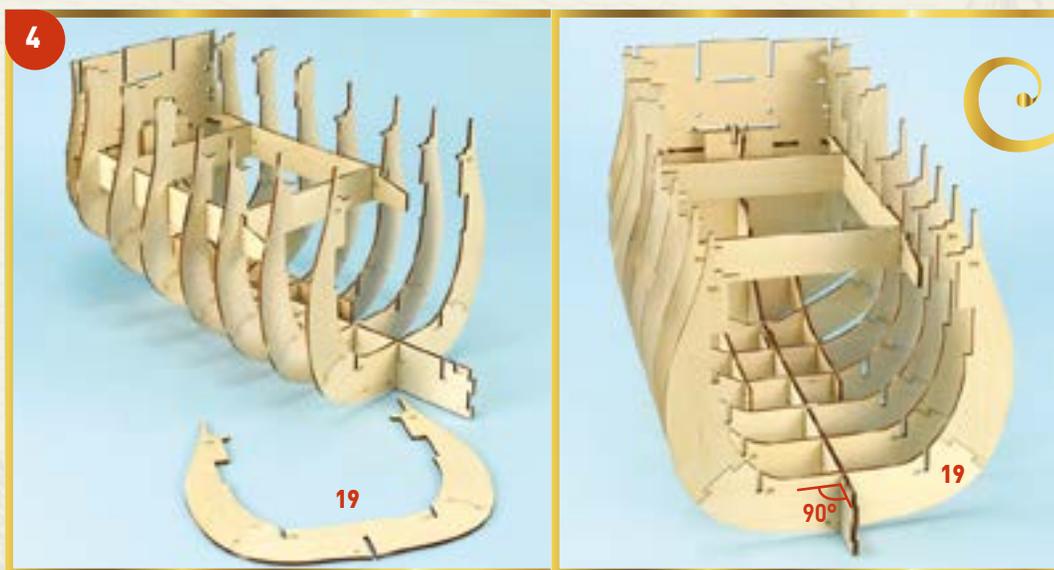


1 Сегодня мы продолжим собирать каркас нашей модели. Вырежьте части восьмого шпангоута (18) и (18А) и обработайте их края наждачной бумагой или надфилем. Склейте детали небольшим количеством клея, разложив их на плоской поверхности на листе бумаги. Дождитесь полного высыхания клея.

2 Аналогичным образом соберите девятый шпангоут из деталей (19) и (19А).



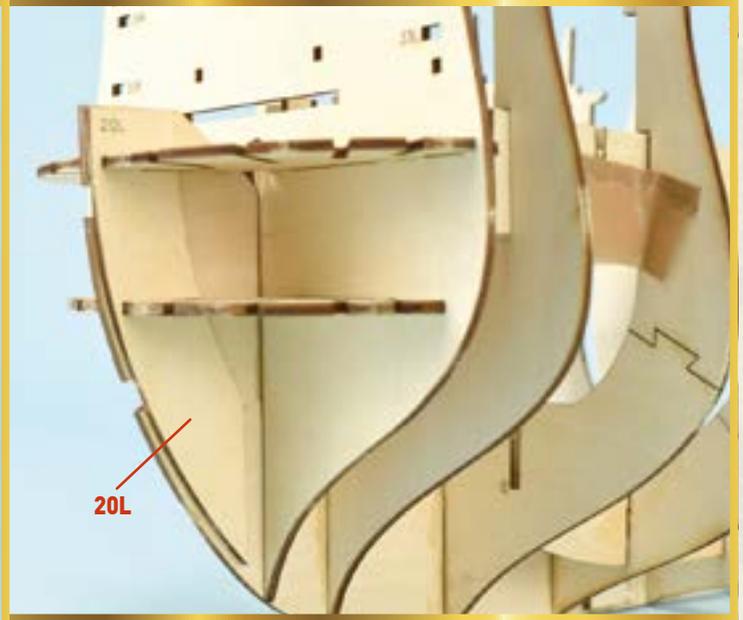
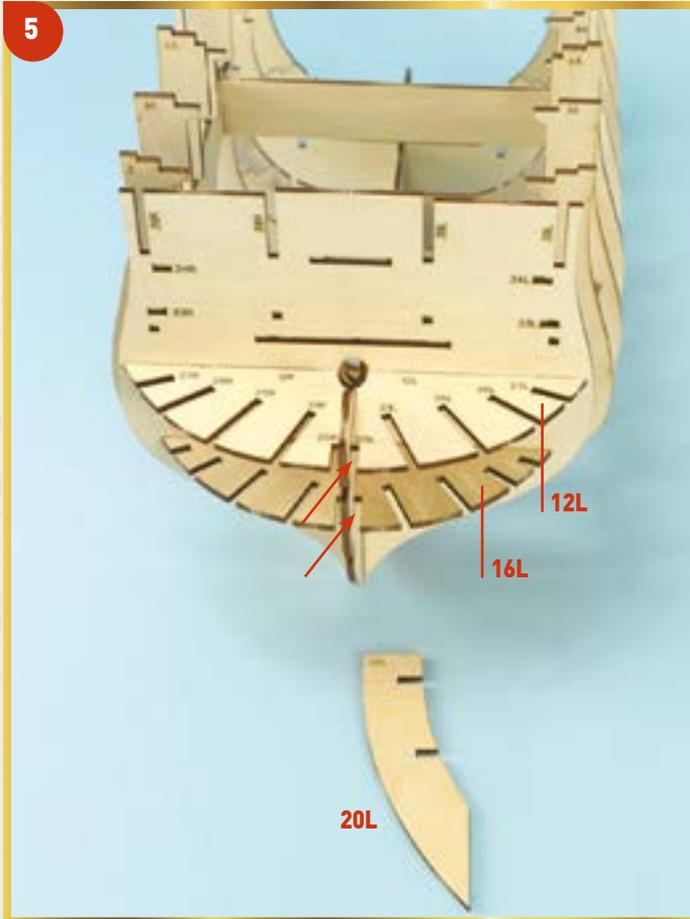
3 Возьмите уже собранную часть каркаса. Вклейте восьмой шпангоут в соответствующий паз в килевой рамке, предварительно убедившись с помощью шаблона, что обе детали перпендикулярны друг другу.



4 Аналогичным образом вклейте в соответствующий паз килевой рамки девятый шпангоут, предварительно убедившись, что он перпендикулярен рамке.

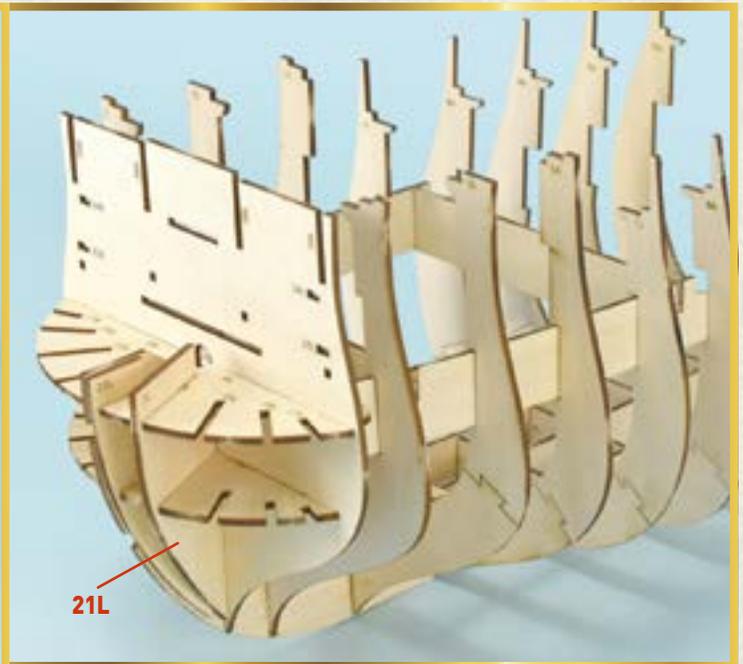
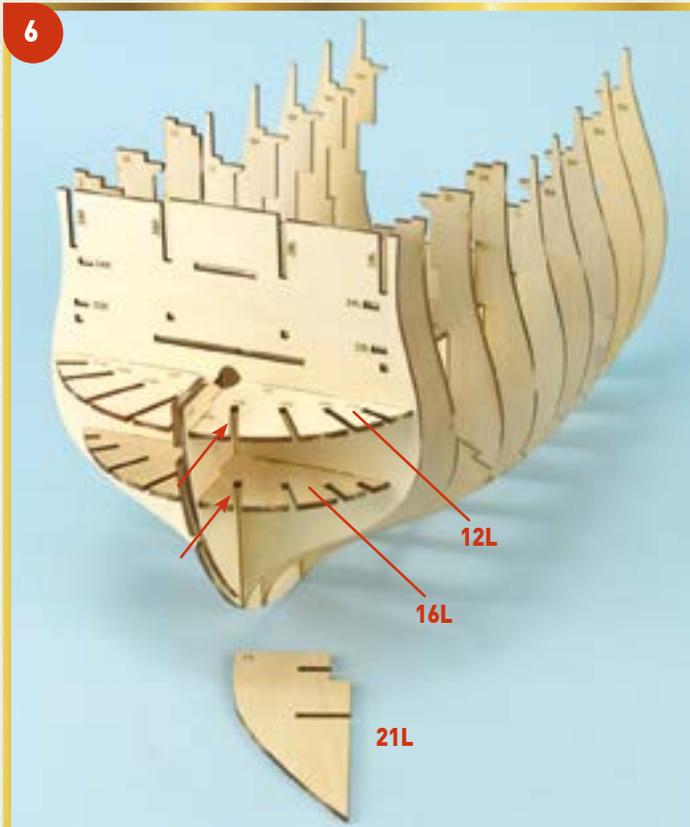


5



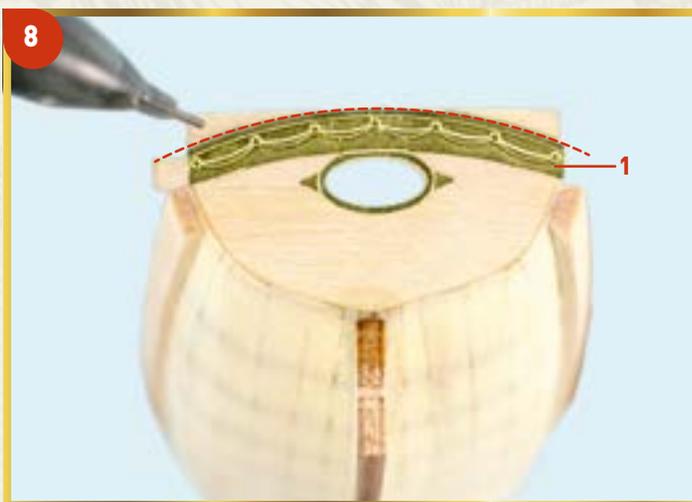
5 Теперь установим носовые вставки, которые окажутся очень полезными, когда мы будем обшивать каркас корпуса. Возьмите деталь (20 L) и вклейте ее в пазы деталей (12L) и (16L) так, как показано на фотографии.

6

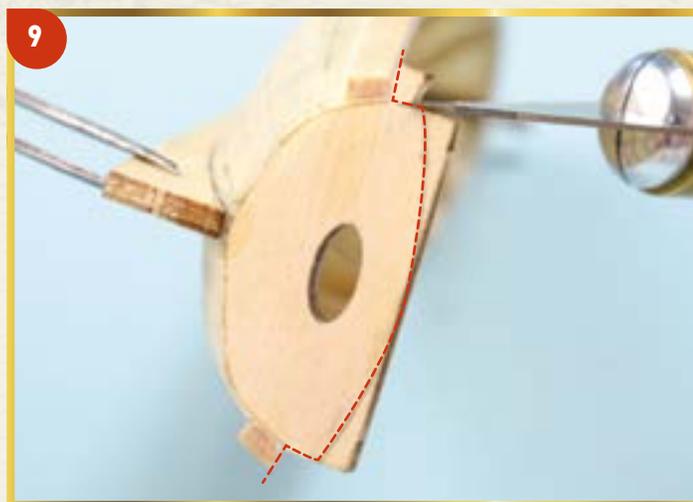


6 Вклейте деталь (21L) в соответствующие пазы деталей (12L) и (16L), руководствуясь фотографией. На этом шаге мы временно завершим работу над каркасом корпуса.

7 Возьмите шлюпку, которую вы уже частично собрали, и детали (18) и (19), полученные вами с выпуском 5. Они представляют собой киль и форштевень шлюпки. Обработав их края наждачной бумагой или надфилем, приклейте эти детали к корпусу шлюпки по осевой линии.



8 Извлеките деталь № 1 из металлической матрицы, которую вы получили с выпуском 9, и приложите ее к транцу шлюпки так, как показано на фотографии. Затем обведите карандашом на транце верхний изогнутый край детали № 1.

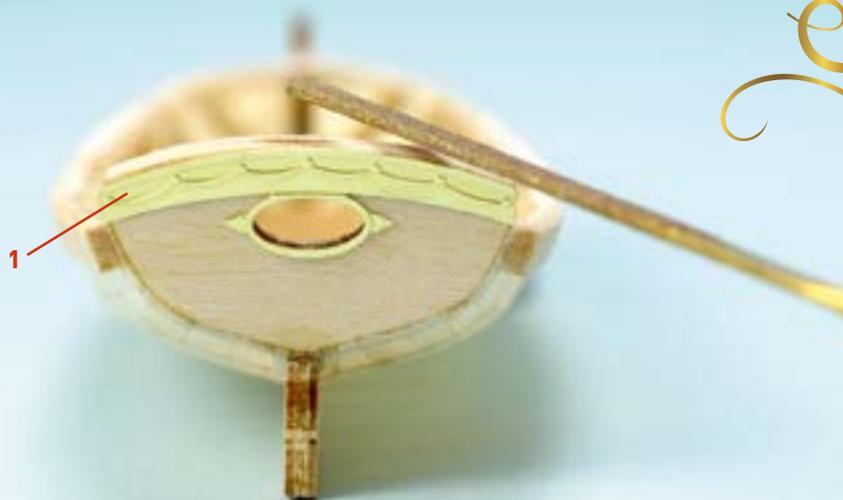


9 Острым ножом обрежьте корму шлюпки по проведенной вами в шаге 8 линии. Также обрежьте два небольших выступа по бокам транца.



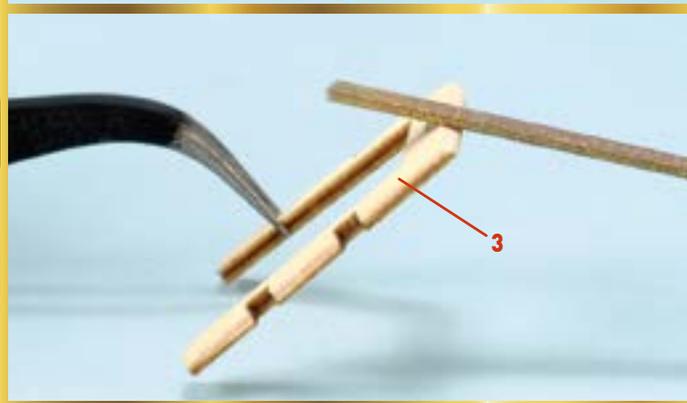
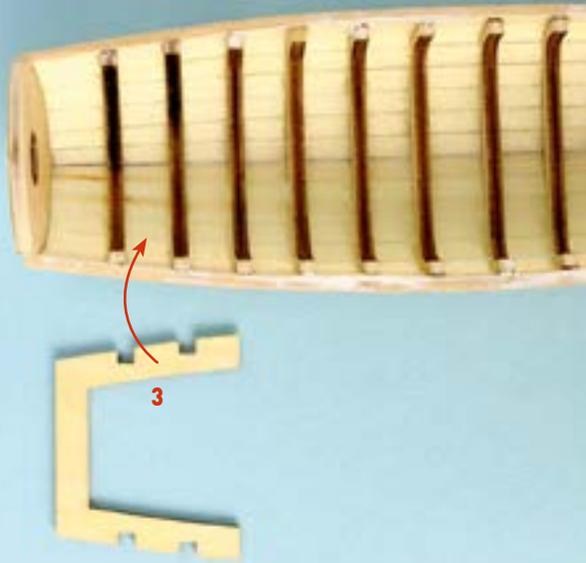


10



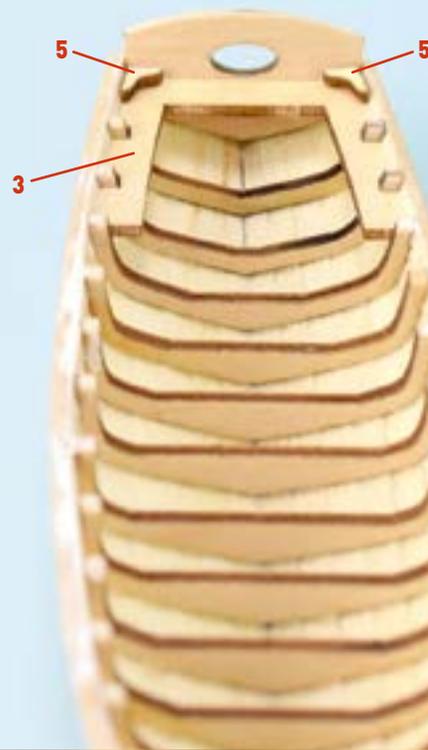
10 Приклейте деталь № 1 на транец шлюпки, тщательно выровняв ее и совместив с отверстием. Затем при помощи надфиля обработайте верхний край транца так, чтобы он был вровень с краями детали № 1.

11



11 Вырежьте деталь № 3, которую вы получили с выпуском 6. Она будет установлена в кормовой части шлюпки. Чтобы она легко встала на свое место, обработайте надфилем ее внешние ребра с нижней стороны так, как показано на фотографии.

12



12 После того как вы подогнали деталь № 3 к своему месту, установите ее в шлюпку. Затем положите на деталь № 3 детали № 5, расположив их по углам шлюпки так, как показано на фотографии, — они должны находиться вровень с бортами шлюпки. **Обратите внимание:** на данном этапе сборки все указанные детали приклеивать не нужно.